



株式会社 石川
 攪拌播潰機のパイオニア ISHIKAWA

ISHIKAWA

攪拌

播り潰し

混合

練り合せ

大型機
 20ℓ～150ℓまで対応

加熱/冷却
 二重釜

鉢傾斜型

いしかわしき かくはんらいかいき

石川式攪拌播潰機 第13号 A型・AA型・B型・C型

【特長/用途】

釜が前傾斜するので、材料の投入や取出す際の作業性が向上します。しかも釜の前傾斜は機械式なので防爆環境でのご利用に対応可能です。

外部熱源からの熱を取り入れ釜を外側から加熱・冷却可能な二重釜を取り付けておりますので釜の内容物を温めたり、冷やしたりしながら攪拌播潰処理をすることが出来ます。

樹脂を溶解したり、溶剤などを蒸発させながらのすり潰し、攪拌、分散、混練等の処理にも好適です。

- 杵先の形状を変えたり、杵に内蔵されたばねの強さを変えることで機械の播潰力や攪拌力の調整が可能です。
- オプションでインバーター、デジタルタイマー等を取り付けることで、杵の回転速度を変更したり、機械稼働時間の管理が可能になります。

石川式攪拌播潰機の特徴

ISHIKAWAの攪拌播潰機は、「攪拌」「播り潰し」「混合」「練り合わせ」を同時に行うことが出来る、世界で唯一の機械です。独自の基本構造で、密度の高い粒径均一性、混合均一性を実現し、製品の品質向上に貢献します。作業時間の短縮や、省力化などにもつながったと、数多くのお客様にご好評頂いております。



▲ 写真はFR式13号B型、杵を取り付けずに撮影をしています。

■仕様

形式	内釜			機械の外形寸法			モーター 三相 200V (kW)	杵 の数
	内径 (mm)	深さ (mm)	使用 容積 (ℓ)	長さ (mm)	幅 (mm)	高さ (mm)		
第13号 A型	584	330	20	1250	1350	1600	0.75	3
第13号 AA型	762	381	60	1440	1550	1880	1.5	3
第13号 B型	914	457	100	1700	1700	2050	1.5	3
第13号 C型	1067	495	150	1930	1900	2150	2.2	3

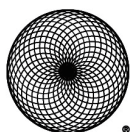
※1)攪拌方式

「OR式」回転方式「OR式」:鉢は回転させず、1組の杵を公転させながら自転させる機構。

「FR式」:鉢は回転させず、1組の杵を公転・自転させつつ更に杵1本1本を別々に歯車駆動で回転させる機構。

【ご注意】 機械の仕様や外観、外形寸法などは予告なく変更されることがあります。機械の最新情報については弊社までお問合せ、ご確認頂きます様お願い致します。

2020年8月現在



かくはん らいかいき
 攪拌播潰機のパイオニア ISHIKAWA

ISHIKAWA

株式会社 石川工場

〒135-0053 東京都江東区辰巳1丁目1-8

TEL:03-3522-1018 FAX:03-3522-1017 www.ishikawakojo.jp

石川式播潰機は、攪拌、播り潰し、混合、練り合わせの作業を一度に行う播潰機です。食品からハイテク分野まで、攪拌・播潰の多様なニーズにお応えする、伝統と信頼の100年企業 ISHIKAWA。